



MBO

Tecnologia de Dobragem

Máquinas de Dobragem com Roldanas T800/642

Alimentador Contínuo



Equipamentos / Informações adicionais:

- Alimentador de pilha redonda **R800**
- Tamanho: 80 x 120 cm
- Capas de redução de ruído
- 6 placas de dobra na 1ª unidade
- 4 placas de dobra na 2ª unidade
- 2 facas na 3ª unidade
- Controle MBO Navigator
- Entrega em pilha vertical SAP 46 L
- Bomba
- Alimentação contínua de papel
- Facas para dobras cruzadas e controle automatizado.



- Unidades de Dobra: Composta por três unidades: 2ª com 4 placas e 3ª com 2 facas. Isso permite dobras paralelas e cruzadas.

Unidade 1: MBO T800 – 1 – 82/6: com 6 placas,

Unidade 2: MBO T 800- 2 -68/4: com 4 placas,

Unidade 3:MBO T 800-3- 56/2 RFE: com 2 placas

- Velocidade e Capacidade: Pode processar até 13.000 folhas/h em tamanhos grandes, com velocidade de até 230 m/min.
- Segurança: Inclui caixas de redução de ruído (noise hoods), cobrindo as áreas de alta velocidade para proteger o operador.
- Mesa de Registro e Alinhamento: A folha é alinhada antes de entrar nas dobras. Fotos mostram fitas transportadoras (belts) e rodas de sucção para guiar o papel.



- Alimentador e Entrada de Papel: o alimentador é responsável por carregar e alimentar as folhas de papel de forma contínua e precisa.
- Bomba de Ar (Pump): Fornece vácuo e ar para separar folhas. Visível em fotos inferiores como um componente azul com mangueiras.
- Ajustes: Inclui knobs para regular ar e sucção, garantindo que as folhas não enrolem ou dobrem.

Unidades de Dobra

As unidades de dobra são o coração da máquina, onde o papel é dobrado em formatos específicos usando placas e facas.

- 1ª Unidade **MBO T800 -1 -82/6**: (6 Placas de Dobra - Buckles): 6 slots visíveis, com largura máxima de entrada de 82 cm, ajuste via monitor, eixo de perfuração, placa de dobra tipo janela, com caixa antirruído.
- 2ª Unidade: **MBO T800 – 2 – 68/4** (4 Placas de Dobra): Similar à primeira, mas com menos buckles para dobras adicionais, com largura máxima de entrada de 68 cm, ajuste via monitor, com caixa antirruído.
- 3ª Unidade: **MBO T800 – 3 – 56/2RFE** (2 Placas de Dobra) com largura máxima de entrada de 56 cm, com caixa antirruído.
- Cassete de Eixo de Corte (Slitter Shaft Cassette): Permite ajustes rápidos de corte e perfuração. Visível em fotos como um módulo removível na lateral.
- Ajustes Automatizados: Com o MBO Navigator, as placas são ajustadas via tela touch .



Facas, Corte e Saída

A terceira unidade lida com dobras cruzadas e finalização. **MBO T800-Z2**

- 3ª Unidade (2 Facas - Knives): Usadas para dobras perpendiculares.
- Entrega em Pilha Vertical (Vertical Stack Delivery SAP 46 L): A saída onde as folhas dobradas são empilhadas verticalmente
- Transportadores e Rolos: Fitas e rolos guiam o papel para fora. (prensa)
- Controle de Folha Dupla: Sensor para detectar erros, parando a máquina se necessário.



Controle, Operação e Manutenção

O sistema de controle garante operação segura e eficiente.

- Painel de Controle MBO Navigator:
- Tela touch com menu em alemão/inglês
- Botões incluem start/stop, emergência (vermelho) e ajustes de velocidade.
- Botões e Interruptores: Inclui botão de emergência, potenciômetro para velocidade e switches para ar/bomba.
- Manutenção: Verifique óleo, limpe rolos e ajuste buckles regularmente. As capas de ruído facilitam acesso seguro.
- Operação Básica: Ligue a bomba, carregue papel, ajuste via Navigator, inicie produção. Pare com botão vermelho em emergências.



- Facas para dobras cruzadas e controle automatizado.

